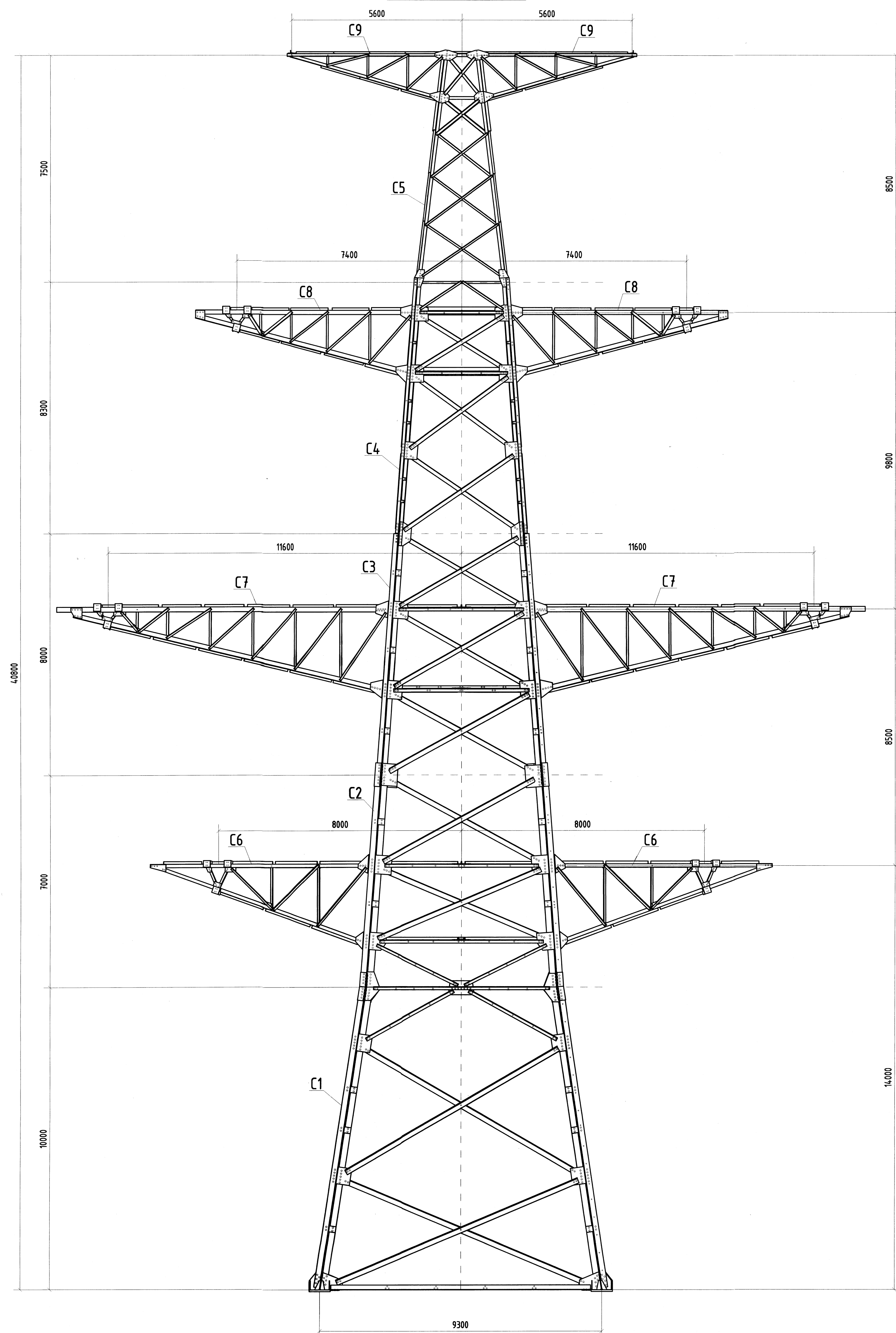


Общий вид УС500-2/14



Марка эл-та	К-во	Наименование элемента	Вес, кг		Номер листа монтажной схемы
			одной марки	всех	
C1	1	Нижняя секция	13572,2	13572,2	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 3
C2	1	Средняя секция Н=7,0 м	8951,5	8951,5	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 4
C3	1	Средняя секция Н=8,0 м	7366,4	7366,4	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 5
C4	1	Верхняя секция	4482	4482	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 6
C5	1	Тросостойка	1180,8	1180,8	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 7
C6	2	Нижняя траверса	1428,5	2857	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 8
C7	2	Средняя траверса	2385,6	4771,2	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 9
C8	2	Верхняя траверса	1513,9	3027,8	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 10
C9	2	Тросовая траверса	394	788	1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5-М1 лист 11
Вес опоры без цинкового покрытия			46996,9		
Вес опоры с цинковым покрытием			47902,3		
Вес монтажных метизов			2984,3		
Итого с метизами и цинковым покрытием			50886,6		

Стандарт	Сталь	Профиль	Масса, кг
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок200Х14	3479,2
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок200Х12	2629,2
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок160Х10	11005,6
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок140Х9	2689,6
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок125Х8	2260,2
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок110Х8	2727,6
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок100Х7	2831,6
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок90Х7	5441,6
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок80Х6	880,4
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок70Х6	951
ГОСТ 8509-93	С345-3	Уголок63Х5	1197,6
ГОСТ 19903-74	С345-3	Лист 60	923,2
ГОСТ 19903-74	С345-3	Лист 20	6611,5
ГОСТ 19903-74	С345-3	Лист 16	2197,4
ГОСТ 19903-74	С345-3	Лист 10	548,1
ГОСТ 19903-74	С345-3	Лист 8	423,6
ГОСТ 19903-74	С345-3	Лист 6	127,4
Общий вес, кг			46924,8

Наименование и диаметр	Кол-во, шт.	Вес, кг		ГОСТ	Примечание
		1 шт.	всех		
Болт М30х120	260	0,9096	236,5	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М30х110	171	0,8541	146,1	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М30х105	445	0,8263	367,7	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М30х100	810	0,7985	646,8	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х100	106	0,4732	50,2	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х95	239	0,4554	108,8	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х90	153	0,4376	67,0	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х85	348	0,4198	146,1	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х80	112	0,4021	45,0	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х75	406	0,3843	156,0	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х70	9	0,3665	3,3	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М24х65	9	0,3488	3,1	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М20х80	3	0,265	0,8	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М20х75	18	0,253	4,6	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М20х70	106	0,2407	25,5	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М20х65	282	0,2284	64,4	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М20х60	14	0,216	3,0	7798-70	класс пр. 8,8
Болт М20х200	162	0,5615	91,0	7798-70	стен-болт
Гайка М30	1686	0,2245	378,5	5915-70	
Гайка М24	1382	0,1070	147,9	5915-70	
Гайка М20	747	0,0626	46,8	5915-70	
Шайба 30	1786	0,0505	90,1	11371-78	
Шайба 24	1406	0,0311	43,7	11371-78	
Шайба 20	423	0,0164	6,9	11371-78	
Шайба пружинная 30	1686	0,0391	65,8	6402-70	
Шайба пружинная 24	1382	0,0227	31,3	6402-70	
Шайба пружинная 20	585	0,0127	7,4	6402-70	
Итого			2984,3		

- Опора УС500-2/23 представляет собой двухцепную анкерно-угловую стальную решетчатую опору для ВЛ 500 кВ. Количество элементов в ведомости дано на 1 шт. УС500-2/14.
- Все монтажные соединения выполняются на болтах класса прочности 8.8 из легированной стали 35Х по ГОСТ 10702-78 с химическим составом по табл.2, механическими и физическими свойствами по табл. 3-5 ГОСТ Р ИСО 898-1-2011. Крепежные изделия должны соответствовать всем требованиям, указанным в табл. 3-5, при применении выполненных испытаний, указанных в табл. 8-11 ГОСТ Р ИСО 898-1-2011. По конструкции и размерам болты класса прочности 8.8 Гайки класса прочности 8 из стали 35 по ГОСТ 1050-88 с химическим составом по табл. 3 и механическими свойствами по табл. 4 ГОСТ Р ИСО 898-2-2013 при испытании их методами, указанными в разделе 9 этого ГОСТа. Гайки по ГОСТ 5915-70. Шайбы круглые по ГОСТ 11371-78 из стали марки С235 по ГОСТ 27772-88. Шайбы пружинные по ГОСТ 6402-70 из стали марки 65Г по ГОСТ 1050-88. Для подъема на опору предусмотрены стен-болты класса прочности 5.8.
- Защита от коррозии конструкции опоры осуществляется в условиях слабоагрессивного воздействия внешней среды путем нанесения в заводских условиях в соответствии с положениями СП 28.13330.2012 горячего цинкового покрытия по ГОСТ 9.307-89 толщиной 60-100 мкм. Защита от коррозии крепежных изделий осуществляется путем нанесения в заводских условиях:
  - горячего цинкового покрытия по ГОСТ 9.307-89 толщиной не менее 42 мкм;
  - термодиффузионного цинкового покрытия по ГОСТ Р 9.316-2006 толщиной 21-30 мкм (4-й класс покрытия).

1201-СП-307/П/ПР-31-КМ м.5 -М1					
Изм.	Кол-во	Лист № док.	Подп.	Дата	Проектирование, изготовление, строительство и опытно-промышленная эксплуатация опытных участков перспективных ВЛ 500 кВ с применением высотных и эстетических опор
Утвердил	Кротоб	Лобанов			Двухцепная анкерно-угловая стальная опора УС500-2/14 для ВЛ 500 кВ
Гл. технолог					Стация Лист Листов
Гл. констр.					КМД 1 11
Конструктор	Шильга	01.03.15			Общий вид УС500-2/14. Ведомость эл-ов. Ведомость метизов. Ведомость металлопроката. Общие примечания.
Проверил	Солобова	01.03.15			
Рук. группы	Цыганова				ОАО "Опытный завод гидромонтаж"